**яхимович сергей павлович**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

**СВЕДЕНИЯ О ДОХОДАХ, расходах, ИМУЩЕСТВЕ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВАХ ИМУЩЕСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА**

Руководитель комитета сельского хозяйства и продовольствия администрации муниципального района Камышлинский и членов его семьи за период с 1 января по 31 декабря 2017 года

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, имя, отчество лица, замещающего соответствующую должность.  Члены его семьи. | Годовой доход за 2017г. (руб.) | Перечень объектов недвижимого имущества и транспортных средств, принадлежащих на праве собственности | | | | Перечень объектов недвижимого имущества, находящихся в пользовании | | | Сведения об источнике получения средств, за счет которых приобретено имущество |
| Вид объектов недвижимости | Площадь (кв.м) | Страна расположения | Транспортные средства (вид, марка) | Вид объектов недвижимости | Площадь (кв.м) | Страна расположения |
| Яхимович Сергей Павлович | 518083,30 | Квартира ½ доля | 74,8 | Россия | - | Квартира | 40,2 | Россия | - |