Пояснительная записка.

02 июля 2015 года между КУМИ Вытегорского района и ООО «ВА Теплоэнергия» заключено концессионное соглашение в отношении объектов теплоснабжения — котельных №3, 9, 12 сроком на 5 лет.

Соглашением предусмотрена модернизация 2-х котельных (№3 и №12) с переходом от угля на щепу и строительство новой котельной в районе д. Шестово.

На основании соглашения подготовлена и утверждена РЭК за №878 от 17.12.2015 года Инвестиционная программа, в рамках которой и в лимитах существующего тарифа мы и работаем.

По состоянию на май 2017 года нами проведена следующая работа:

котельная №12

- 1. Произведен демонтаж 2-х угольных котлов КВТС-1Р.
- 2. Приобретен и установлен газогенераторный котел АГГУ-800 мощностью 800 кВт с блоком автоматики и механизированной подачей топлива (г. Брянск).
- 3. Приобретен и смонтирован скребковый транспортер ТС-7 для подачи топлива в бункер-накопитель (г. Вологда).
- 4. Построен крытый навес склада топливной щепы (12*6 м).
- 5. Произведена замена циркуляционного насоса на современный и менее мощный -1 шт.
- 6. Установлена дымовая труба к новому котлу диаметром 530 мм 1 шт.
- 7. Проведен капитальный ремонт кровли котельной.
- 8. Смонтирована система АСКУ (учет тепловой энергии и видеоконтроль) с выводом на офисный компьютер.
- 9. Приобретена и смонтирована рубительная машина Scorpion-350.

котельная №3

- 1. Приобретен и смонтирован автоматизированный комплекс на щепе:
 - котел жаротрубный КВУ-750 мощностью 750 кВт
 - гидротолкатель+бункер механизированной подачи топлива
 - -АСУ котлом+GSM модуль
 - -механизированный топливный склад СТ-100 (на 100 м³ щепы)
 - автоматическая система управления топливным складом СТ-100
 - система очистки дымовых газов ЦН-И с дымососом
 - скребковый транспортер ТСН-400 z-образный
 - газоходная линия
- 2. Установлена дымовая труба диаметром 530 мм.
- 3. Произведена замена циркуляционного насоса.
- 4. Произведена полная замена кровли котельной.
- 5. Смонтирован навес склада щепы (6*10м).
- 6. Построено бетонное основание склада щепы (10*12м).

котельная №9

Техническое состояние котельной удручающее:

- огромный износ (≈80%) котельного оборудования;

- здание котельной ветхое, габариты даже при проведении капитального ремонта не позволяют разместить современное котельное оборудование;
- котельная находится в центре жилого квартала (в непосредственной близости к жилым домам) и вызывает справедливые жалобы населения на выброс загрязняющих веществ;
- существенно планируются увеличение нагрузки на котельную в связи с вводом 42-х квартирного жилого дома по Архангельскому тр., 36, торгового центра, станции технического обслуживания и района перспективной застройки;
- котельная не имеет установки очистки дымовых газов;
- отсутствуют системы принудительной подачи воздуха и дымососы;
- в аварийном состоянии находятся борова и дымовая труба;
- котельная подтапливается групповыми и верховыми водами;
- в аварийном состоянии находится система электрообеспечения;
- бытовые помещения нормам и требованиям СНиП не соответствуют.

Исходя из вышеизложенного принято решение о строительстве новой современной котельной мощностью 1,5 МВт в районе д. Шестово с закрытием существующей котельной №9.

Строительство новой котельной позволит:

- 1. Уйти от привозного угля и перейти на местные, возобновляемые источники энергии (щепа, опилок).
- 2. Снизить в более чем в 100 раз выброс загрязняющих веществ в атмосферу.
- 3. Создать дополнительные рабочие места, связанные с производством, переработкой и доставкой щепы на котельную.
- 4. Убрать производственную площадку из жилой зоны микрорайона.
- 5. Автоматизировать производственный процесс.
- 6. Поддерживать в режиме температуру теплоносителя в соответствии с графиком.
- 7. Повысить надежность системы с установкой нового оборудования.
- 8. Увеличить объемы использования и утилизации отходов лесопиления.
- 9. Сохранить деньги в экономике района за счет отказа от угля.

Стоимость строительства новой котельной в соответствии с инвестпрограммой – 10.7 млн. рублей.

В настоящее время с заводом-изготовителем заключен договор на изготовление и поставку оборудования на сумму 6,9 млн. рублей.

Срок окупаемости проекта – 5 лет.

Сумма предполагаемого банковского кредита - 7,5 млн. рублей сроком на 5 лет с ежегодным возвратом за счет тарифа в объеме 2,1 млн. рублей.

Директор

Heaf

И.М. Климов