

 ***Барабанов***

 ***Иван***

 ***Васильевич***

 ***Ветеран войны и труда.***

**Родился в 1920 г.**

 **В действующей армии с июля 1941 г. по август 1944 г. Воевал в составе 69 стрелкового полка -**

**С Т Р Е Л О К**

 **Ранен в левую руку в 1943 г. и получил контузию в 1944 г. После лечения в госпитале демобилизирован по инвалидности.**

** Награжден пятью медалями.**